



DATOVÝ LIST

LIFT100

v1.3

1. Datový list

1.1. Lift100

Všeobecné vlastnosti		Minimum	Běžné	Maximum	Jednotka
Povolený utahovací moment mezi zařízením Lift100 a robotem	Statický (Lift100 se nepohybuje)	-	-	3400	[Nm]
	Dynamický (Lift100 se pohybuje)	-	-	1900	[Nm]
Užitečné zatížení		0 0	- -	100 220	[kg] [lb]
Výška nad podlahou		730 28,74	- -	1630 64,17	[mm] [palce]
Zdvih zařízení Lift100		0 0	- -	900 35,43	[mm] [palce]
Rychlost zařízení Lift100		10 0,34	- -	100 3,39	[mm/s] [palce/s]
Přesnost polohování *		- -	+/- 3 +/- 0,12	- -	[mm] [palce]
Opakovatelnost polohování *		- -	+/- 0,5 +/- 0,02	- -	[mm] [palce]
Hladina hluku **		- -	- -	64 72	[dB(A)] _{Leq} [dB(A)] _{Max}
Pracovní cyklus ***		0	-	100	[%]
Hmotnost		86 189,6			[kg] [lb]
Rozměry [D x Š x H]		730 × 325 × 492 28,74 × 12,8 × 19,37	- -	1630 × 325 × 492 64,17 × 12,8 × 19,37	[mm] [palce]
Skladovací teplota		0 32	- -	60 140	[°C] [°F]
IP třída		IP54			

* Podél osy s pohonem.

** Více informací v části [Noise level](#).

*** Více informací o pracovním cyklu v části [Duty Cycle](#).

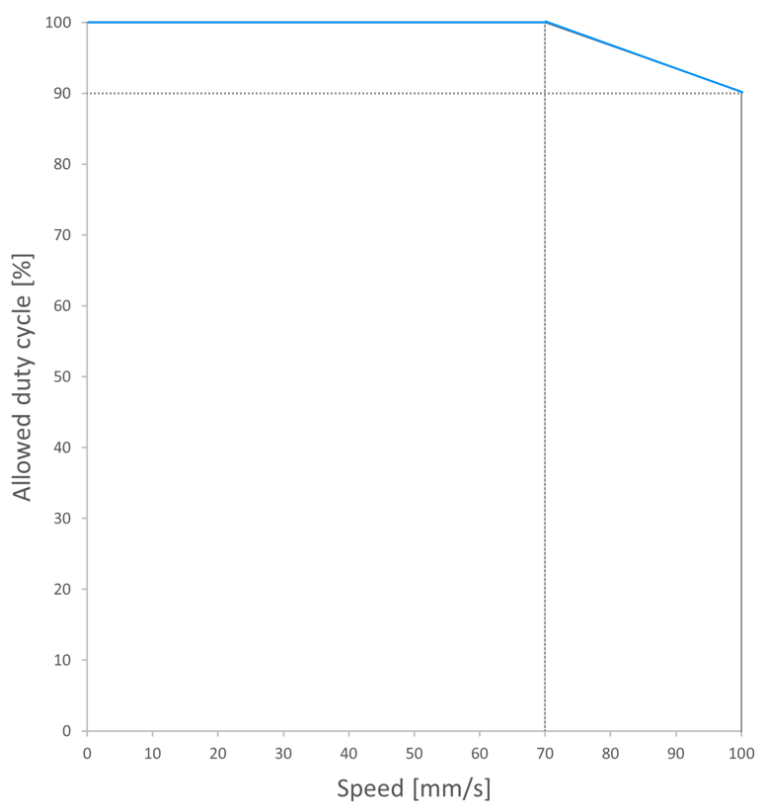
Provozní podmínky	Minimum	Běžné	Maximum	Jednotka
Napájecí zdroj	90	-	264	[V]
Spotřeba proudu	0	-	10,2	[A]

Provozní podmínky	Minimum	Běžné	Maximum	Jednotka
Frekvence	47	-	63	[Hz]
Provozní teplota	0	-	50	[°C]
	32	-	122	[°F]
Relativní vlhkost (bez kondenzace)	0	-	95	[%]
Vypočítaná životnost *	1 000 000	-	-	[cykly/ů]
Vypočtená životnost *	-	10	-	[roky]
Pracovní cyklus při rychlosti <70 mm/s *	100	-	-	[%]
Pracovní cyklus při rychlosti > 70 mm/s *	90	-	-	[%]

* Při použití v typických paletizačních aplikacích se používá ve dvou směnách denně a pěti dnech v týdnu.

Pracovní cyklus

Když je rychlost vyšší než 70 mm/s, může běžet nepřetržitě po dobu maximálně 10 minut s následnou pauzou 70 sekund (90 % pracovní cyklus).



Hladina hluku

Hladina hluku zařízení Lift100 závisí na rychlosti a poloze zdvihu. Hluk se zvyšuje se zvyšováním rychlosti a zdvihu. Hladina hluku závisí také na okolí a dalších zařízeních.

Test hladiny hluku Lift100 provedla externí společnost.

Nastavení testu bylo následující:

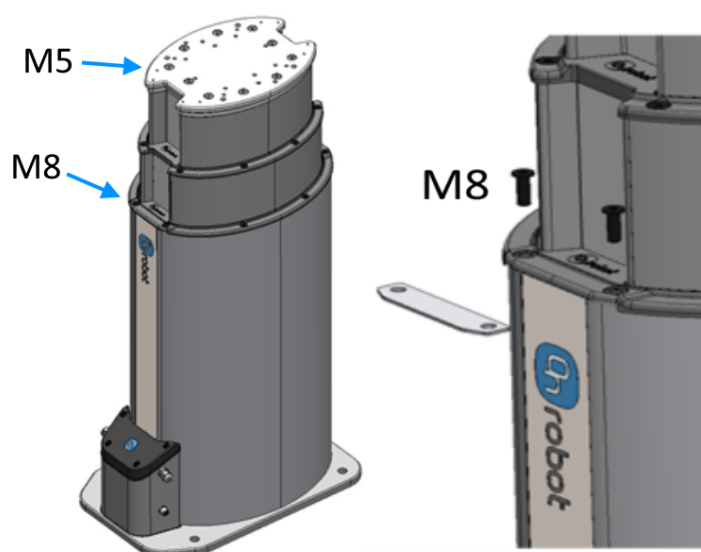
- Test se konal v běžném vnitřním výrobním prostoru.

- Zvedák Lift100 byl přišroubován k podlaze a byl na něj připevněn robot o hmotnosti 74 kg.
- Test proběhl ve 4 cyklech, s plným zdvihem nahoru a dolů, při 100% rychlosti a bez přestávky mezi cykly.
- Zařízení pro měření hluku bylo umístěno ve vzdálenosti 2 m od zařízení Lift100.

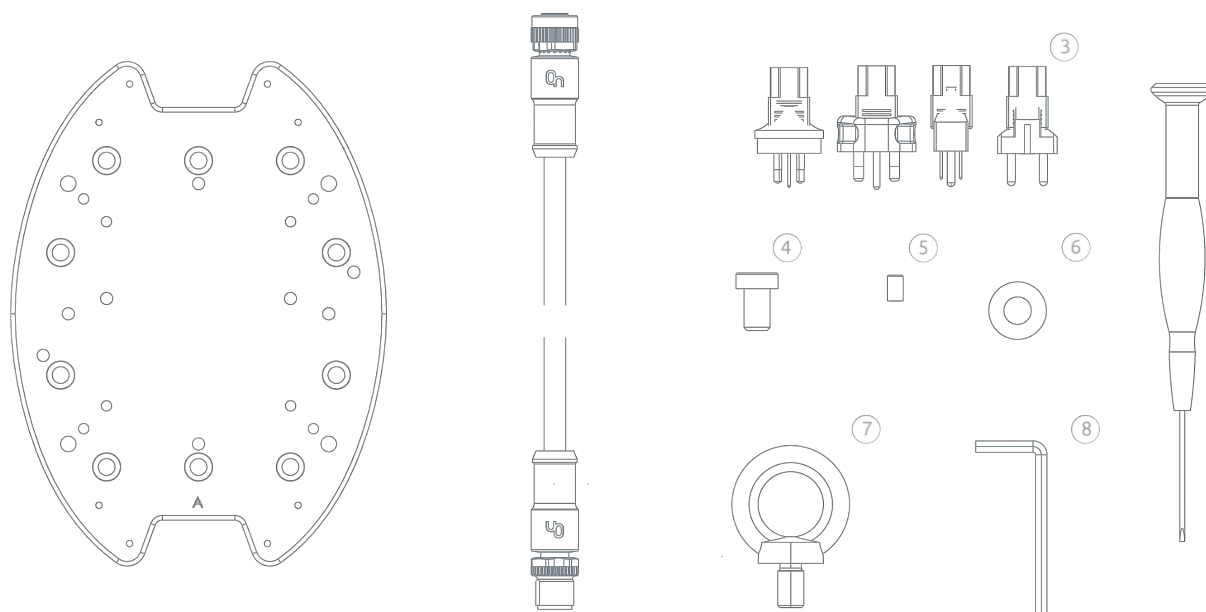
Výsledkem testu je, že průměrná naměřená hladina hluku byla $64 \text{ dB(A)}_{\text{Leq}}$ a maximální hladina hluku byla $72 \text{ dB(A)}_{\text{Max}}$, což je pod maximální povolenou hladinou hluku (80 dB(A)). Zařízení Lift100 bude v rámci běžné paletizační aplikace v provozu přibližně 5–15 % času, a tak se průměrná hladina hluku výrazně sníží.

Rozhraní pro montáž energetického řetězu

Zařízení Lift100 bylo navrženo s mechanickým rozhraním pro montáž energetického řetězu. Držáky pro energetický řetěz lze namontovat na níže zobrazené otvory pro šrouby M5 a M8. U spodních otvorů (M8) lze desku pro instalaci držáku energetického řetězu sejmout.



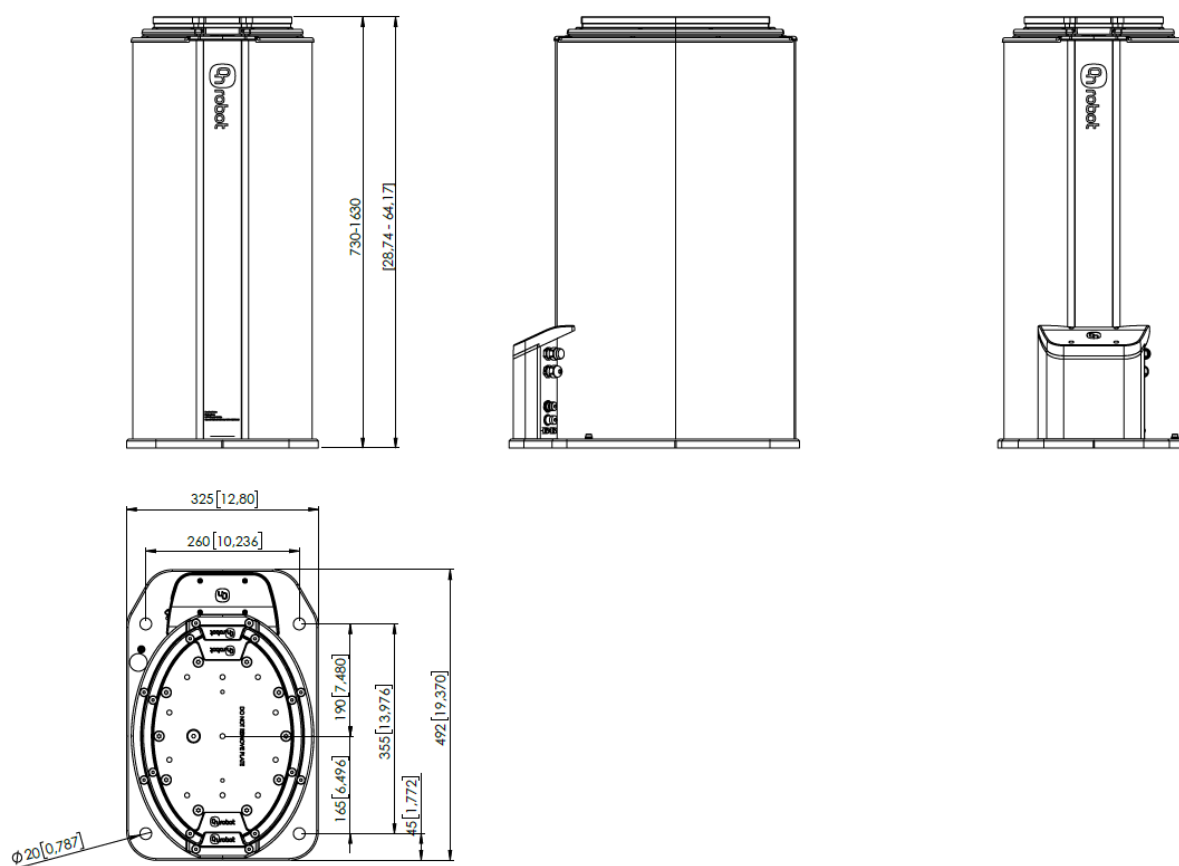
1.2. Obsah krabice Lift100



- | | | | |
|--|--------------------------------------|--|-----------------------|
| ① Robot adaptor plate
(Depends on robot type) | ② Computebox Cable 12 poles | ③ EU, US, UK and AS plugs | ④ 10 x M10x16mm Screw |
| ⑤ 2 x Ø6x10mm Pin | ⑥ 2 x Washer Øi 10.5
- Premounted | ⑦ 2 x Lifting Bolt M10
- Premounted | ⑧ Hex Key 7 mm |
| ⑨ Screwdriver 1.5 mm Flat-Head | | | |

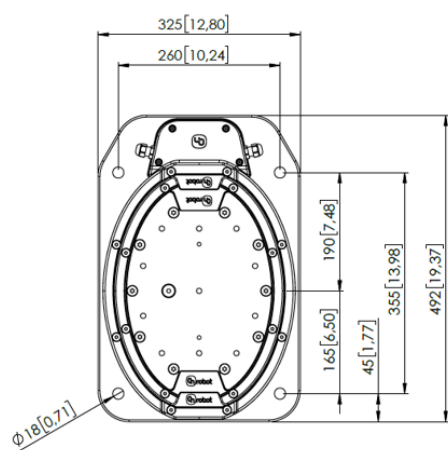
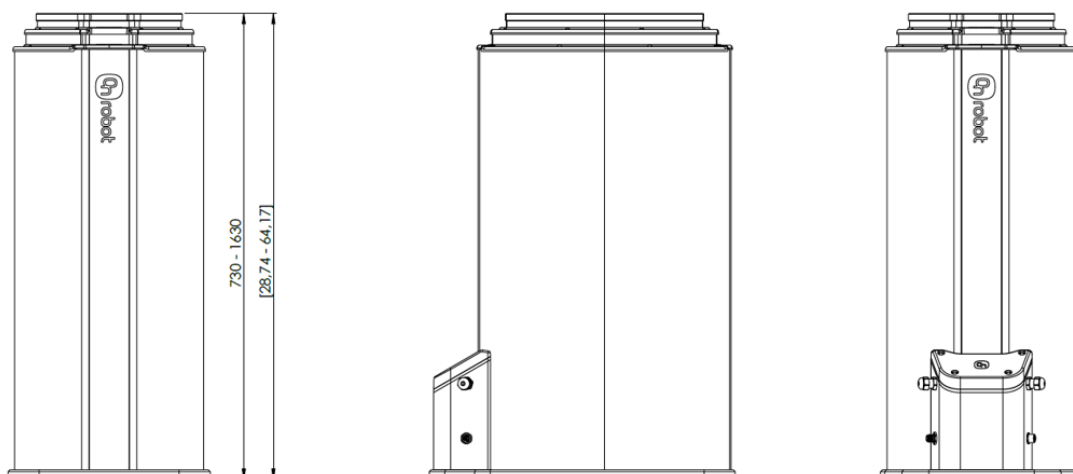
1.3. Lift100

Lift100 v2



Všechny rozměry jsou v mm a [palcích].

Lift100 v1



Všechny rozměry jsou v mm a [palcích].